

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Calibre de pino

1. O calibrador de pinos é um tipo de ferramenta de medição utilizada para medir o diâmetro de orifícios redondos em peças de trabalho. Possui características de alta precisão de medição e fácil operação, sendo amplamente utilizado na fabricação, construção, reparação automóvel e outros campos.

2. Antes da utilização, deve-se utilizar um fio de algodão fino ou um pano macio para limpar o óleo e a poeira da superfície, de modo a não afetar a precisão do valor da medição.

3. Método de operação:

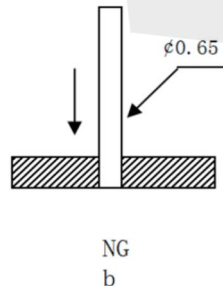
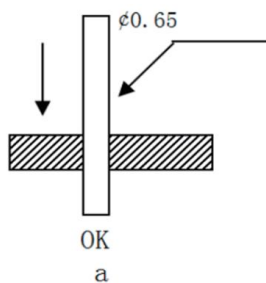
① Antes da medição, o calibrador de pinos deve estar isotérmico com a ferramenta de medição ou a peça medida para eliminar o erro de medição causado pelo coeficiente de expansão.

② Ao medir, o calibrador de pinos deve ser inserido ou retirado ao longo do eixo do orifício e não pode ser inclinado; insira o calibrador de pinos no orifício. Não gire ou agite o calibrador de pinos. Para utilizar o calibrador de pinos, segure a peça a ser medida com a mão esquerda, segure o calibrador de pinos com a mão direita, alinhe-o com o orifício redondo da peça e insira-o suavemente na vertical. Além disso, não use muita força para evitar danos ao calibrador de pinos e dados de medição imprecisos.

③ Método de medição e avaliação do diâmetro do orifício circular:

Determinação do limite inferior (valor de entrada): (por exemplo, 40.70 ± 0.05 mm)

Quando o calibre de pino de 40.65 mm passa livremente ou fica preso após passar, está tudo bem (ver Figura a). Se o calibre de pino de 40,65 mm consegue entrar no orifício, mas fica bloqueado na parte inferior (ver Figura b), bata suavemente na parte de trabalho. Se o calibre de pino continuar a passar, também se considera que o orifício está bom. Se não puder continuar a cair, determine que o orifício está NG; no entanto, também é necessário observar cuidadosamente a entrada do calibre de pino para ver se isso é causado por rebarbas no fundo do orifício; se a abertura for pequena devido a rebarbas, também deve ser adicionado um valor de medição que evite rebarbas, e o valor de entrada do orifício é o valor máximo na rebarba, para ser usado como referência para o reparo do molde.



④ Após a utilização do calibre de pino, este deve ser inserido e reabastecido, colocado de volta no seu lugar e guardado adequadamente.

Nota: Se a peça medida tiver rebarbas ou sujidade, ela precisa ser limpa antes da medição, para não danificar o calibrador de pinos nem afetar o resultado da medição.

4. Precauções e manutenção:

① Ao utilizar, deve usar luvas e não tocar no calibrador de pinos com as mãos para evitar ferrugem.

② Limpe o óleo do calibrador de pinos antes de utilizar.

③ Após a medição, deve ser esfregado com óleo e colocado na caixa do calibrador de pinos.

④ Não colida nem deixe cair no chão.